



SOLUTION

EGB 1303 ARs

SET AND FORGET



EGB 1303 ARs

EINMALIGES SETUP – DAUERHAFTE PRÄZISION

DIE REVOLUTION DER AUTOMATISIERTEN ABKANTTECHNOLOGIE

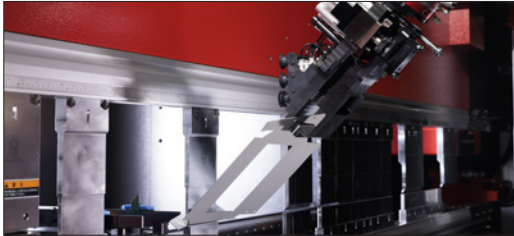
EGB-1303ARse – das Höchstmaß an Präzision und Effizienz im Bereich der Abkanttechnologie. Diese elektrische Biegezone ist auf einfachste Bedienung ausgelegt und punktet mit beispielloser Geschwindigkeit und Genauigkeit. Sie verfügt über eine automatische Testlauffunktion für die reibungslose Ausführung neuer Programme. Die intelligente Beladevorrichtung mit zwei Kameras vereinfacht die Teileeinrichtung und optimiert die Zykluszeit.

Darüber hinaus sorgen der automatische Greiferwechsler (AGC) und der automatische Werkzeugwechsler (ATC) für einen unterbrechungsfreien Betrieb, während das optionale Förderband oder der optionale Palettenwechsler eine hohe Entladekapazität für eine kontinuierliche Produktion ermöglicht. Optimieren Sie Ihre Abkantprozesse durch Spitzentechnologie, die maximale Leistung mit intuitiver Bedienung vereint.



Abbildung zeigt möglicherweise Sonderausstattung

HAUPTFUNKTIONEN



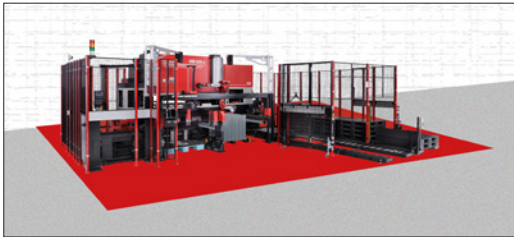
Automatische Fertigung

Konzipiert für die mannlose Fertigung, bietet diese Anlage konstante Bauteilqualität und optimierte Prozesszeiten. Dies wird durch den Einsatz eines spezifisch entwickelten, kompakten Biegeroboters realisiert.



Gewappnet für jede Losgröße

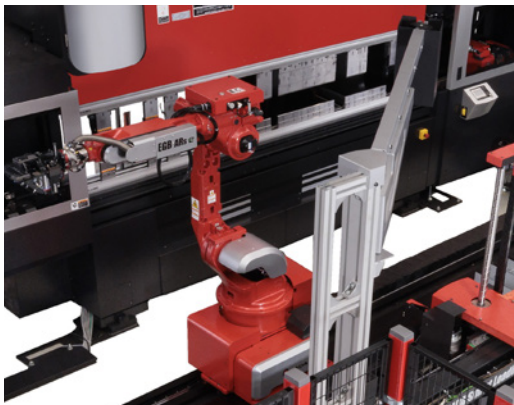
Als voll ausgestattete Biegezeile vereint die Anlage automatisches Teachen, Werkzeug- und Greiferwechsel (ATC/AGC) sowie ein integriertes Winkelmesssystem. Dank Beladekamera und automatischer Offline-Programmierung ist die Bedienung beeindruckend einfach – damit stellen selbst sinkende Losgrößen keine Herausforderung mehr dar.



Kompaktes Layout

Beeindruckende Leistung und geringer Platzbedarf: Das kompakte Layout ermöglicht die Bearbeitung eines breiten Teilespektrums auf engstem Raum – die ideale Lösung für moderne Fertigungen mit begrenzten Stellflächen.

MAXIMALE BETRIEBSZEIT, HERAUSRAGENDE LEISTUNG



Automatischer Rüstvorgang - In Rekordzeit zur Fertigung

Von der Beladung bis zum fertigen Bauteil: Die Kombination aus modernsterameratechnik, Robotik und automatisierten Wechslersystemen eliminiert manuelle Rüstzeiten nahezu vollständig. Diese Lösung ermöglicht blitzschnelle Auftragswechsel und garantiert maximale Produktivität im Dauerbetrieb.



Einfache Bedienung

Intuitiv bedienbar, maximal produktiv: Die EGB-ARse ist so konzipiert, dass sie auch ohne tiefgreifendes Fachwissen sicher bedient werden kann – für erstklassige Ergebnisse, unabhängig von der Erfahrung des Anwenders.

EGB 1303 ARs

STANDARDAUSSTATTUNG UND -FUNKTIONEN



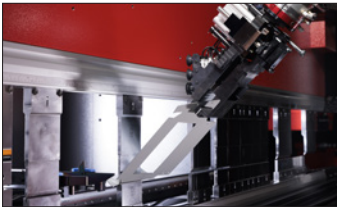
Abkantpresse EGB-1303ATCe

Die neue EGB-1303ATCe ist eine vollelektrische Abkantpresse, die für ein Höchstmaß an Geschwindigkeit, Präzision und Wiederholgenauigkeit sorgt. Dank des Verzichtes auf Hydrauliköl minimiert diese Lösung nicht nur die Serviceintervalle, sondern setzt auch neue Maßstäbe in Sachen Umweltverträglichkeit – ganz im Sinne der nachhaltigen Unternehmensphilosophie von AMADA.



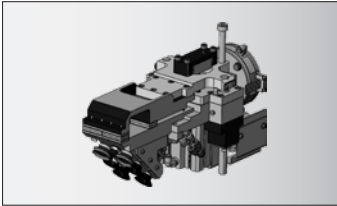
Winkelmessung

85 % schneller messen, 100 % präziser biegen: Der neue Winkelmesser Bi-S II optimiert Ihre Zykluszeiten. Durch die schnellere Winkelanpassung im laufenden Prozess eliminieren Sie Ausschuss und maximieren Ihren Durchsatz.



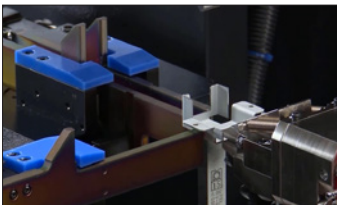
Biegeroboter

Die 6 Achsen und die externe Fahrbahn des neuen Biegeroboters erzielen eine deutlich höhere Geschwindigkeit als das Vorgängermodell. Darüber hinaus sorgen sie für optimierte Bewegungsabläufe und kürzere Zykluszeiten, was eine beispiellose Effizienz gewährleistet.



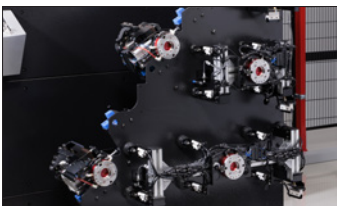
Robotergriffe

Die Standardkonfiguration sieht Kombinations- und Vakuumgreifer vor. Zusätzlich sind noch einige andere Greiferoptionen verfügbar, darunter mechanische Greifer wie auch Kombinations-, Vakuum- und Schiebegriffe. Diese Optionen sorgen für Flexibilität und optimieren die Zykluszeit für viele verschiedene Anwendungen.



3-Finger-Hinteranschlag

Der Hinteranschlag der Maschine verfügt über drei unabhängig voneinander bewegliche Anschlagfinger für eine präzise Positionierung von Teilen sowohl in Längs- als auch in Querrichtung, was bei der Positionierung von komplexen Teilegeometrien für ein Höchstmaß an Flexibilität sorgt.



Automatischer Greiferwechsler (AGC)

Der AGC stellt sicher, dass der Biegeroboter jederzeit über den passenden Greifer verfügt. Die automatische ID-Erkennung eliminiert Verwechslungsgefahren vollständig, während die Offline-Programmierung den optimalen Wechselzeitpunkt – ob vorab beim Rüsten oder flexibel während des Betriebs – autonom festlegt.



Automatischer Werkzeugwechsler (ATC)

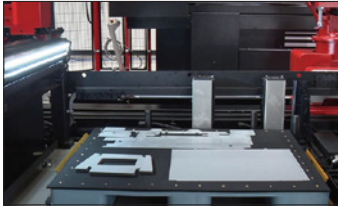
Der automatische Werkzeugwechsler (ATC) übernimmt das präzise Laden und Entladen der Abkantwerkzeuge gemäß der Offline-Programmierung. Dank seiner außergewöhnlichen Geschwindigkeit und Wiederholgenauigkeit entfallen Testläufe bei wiederkehrenden Programmen komplett. Dies garantiert einen stabilen Biegezyklus und maximale Produktivität ab dem ersten Teil.



AMADA Smart Loading Device

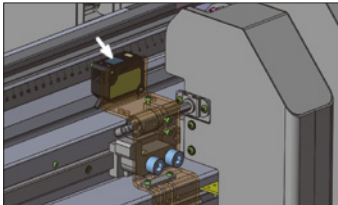
Maximale Unabhängigkeit in der Beladung: Diese Vorrichtung automatisiert die Materialzufuhr und ermöglicht ein hocheffizientes Handling verschiedenster Zuschnitte. Ob breiter Materialmix oder wechselnde Losgrößen – die hohe Kapazität und Geschwindigkeit garantieren einen reibungslosen Workflow und verkürzen die Taktzeiten spürbar.

STANDARDAUSSTATTUNG UND -FUNKTIONEN



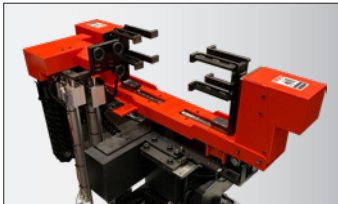
Beladekamera

Die Beladevorrichtung ist mit zwei Kameras – eine für jeden Bereich – ausgestattet, mit denen die zu bearbeitenden Teile automatisch erkannt werden. Diese innovative Lösung gestattet eine Offline-Rüstung für palettierte Teile, wodurch unproduktive Nebenzeiten maßgeblich reduziert werden. Auch bietet sie dem Bedienpersonal eine verbesserte Ergonomie.



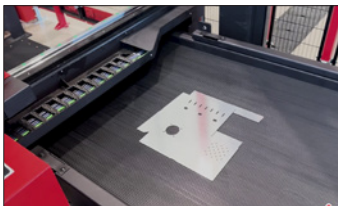
Automatische Teilepositionierung

Die Z-Sensorfunktion optimiert die Biegeteilpositionierung über der Matrize automatisch.



Umgreifstation

Die Umgreifstation beschleunigt den Biegeprozess bei komplexen Geometrien. Sie hält das Bauteil sicher, dreht es bei Bedarf um 180° und optimiert so das Umgreifen für maximale Effizienz und kürzeste Zykluszeiten.



Doppelblech-Ablagetisch

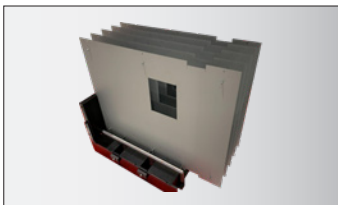
Doppelbleche werden sofort ausgeschleust, sodass der Biegeroboter ohne Zeitverlust weiterarbeitet. Dies sichert so den kontinuierlichen Produktionsfluss rund um die Uhr, während die unbearbeiteten Teile später erneut zugeführt werden können.



Hydraulische Werkzeugklemmung

Die Abkantpresse ist mit der hydraulischen Werkzeugklemmung AMTS III ausgestattet, die mit dem modularen Werkzeugsystem AMADA Modular Tooling System kompatibel ist.

OPTIONALE AUSSTATTUNG



Vertikale Beladestation

Die vertikale Beladevorrichtung ist für spezielle Teile bestimmt, die nicht flach gestapelt werden können, beispielsweise Formteile oder Teile, die mit PEM-Befestigungsvorrichtungen bestückt sind. Sie gewährleistet eine effiziente Handhabung und eine optimale Ausrichtung dieser besonderen Bauteile.



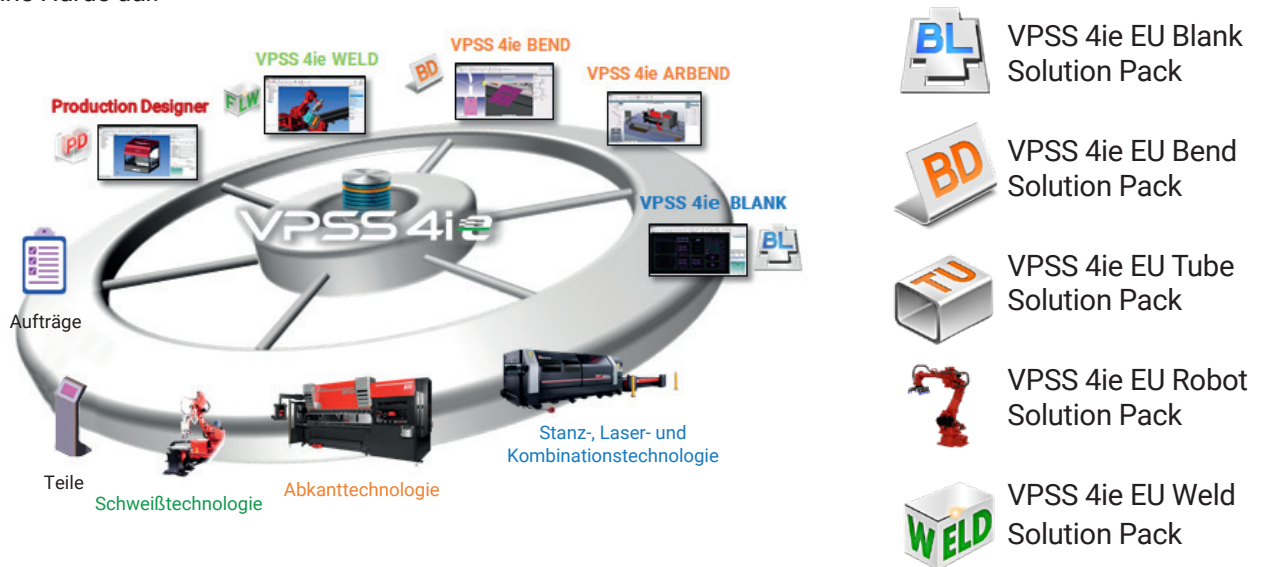
Entladung

Die EGB-ARSe bietet verschiedene Entladeoptionen einschließlich Palette, Förderband und Palettenwechsler. Für die Auswahl der geeigneten Entlademethode spielen Faktoren wie die Fertigungserfordernisse und der geforderte Grad an Produktionsautonomie eine entscheidende Rolle.

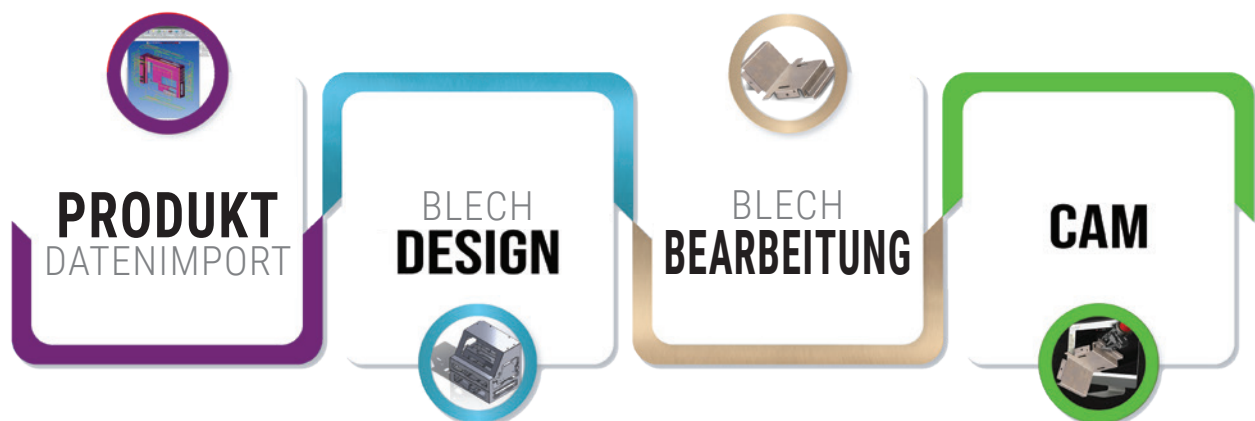
FORTSCHRITTLICHES SYSTEM FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

Wir bei AMADA sind fest davon überzeugt, dass innovative Software das Herzstück der produktiven Blechbearbeitung bildet. Mit jahrzehntelanger Erfahrung in der Blechbearbeitung und in Zusammenarbeit mit unseren Kundinnen und Kunden haben wir anwenderfreundliche Softwarelösungen entwickelt, die den Anforderungen der Branche gerecht werden. Die Softwarelösungen von AMADA zeichnen sich durch ihre integrierte Entwicklung mit AMADA-Maschinen und einen starken Fokus auf virtuelle Prototypenentwicklung und Simulationssysteme aus und gewährleisten damit eine Steigerung der Kundenproduktivität.

Unsere CAD/CAM-Software VPSS 4ie unterstützt Sie dabei, den Produktionsprozess virtuell zu simulieren, potenzielle Probleme herauszustellen und noch vor der Fertigung Anpassungen vorzunehmen. Mit unseren Lösungen können Sie neue Maßstäbe für Qualität und Effizienz setzen und dabei zeitgleich Ihre Abfallmengen auf ein Minimum reduzieren. Die automatisierte und optimierte Software stellt selbst für weniger erfahrene Bediener keine Hürde dar.

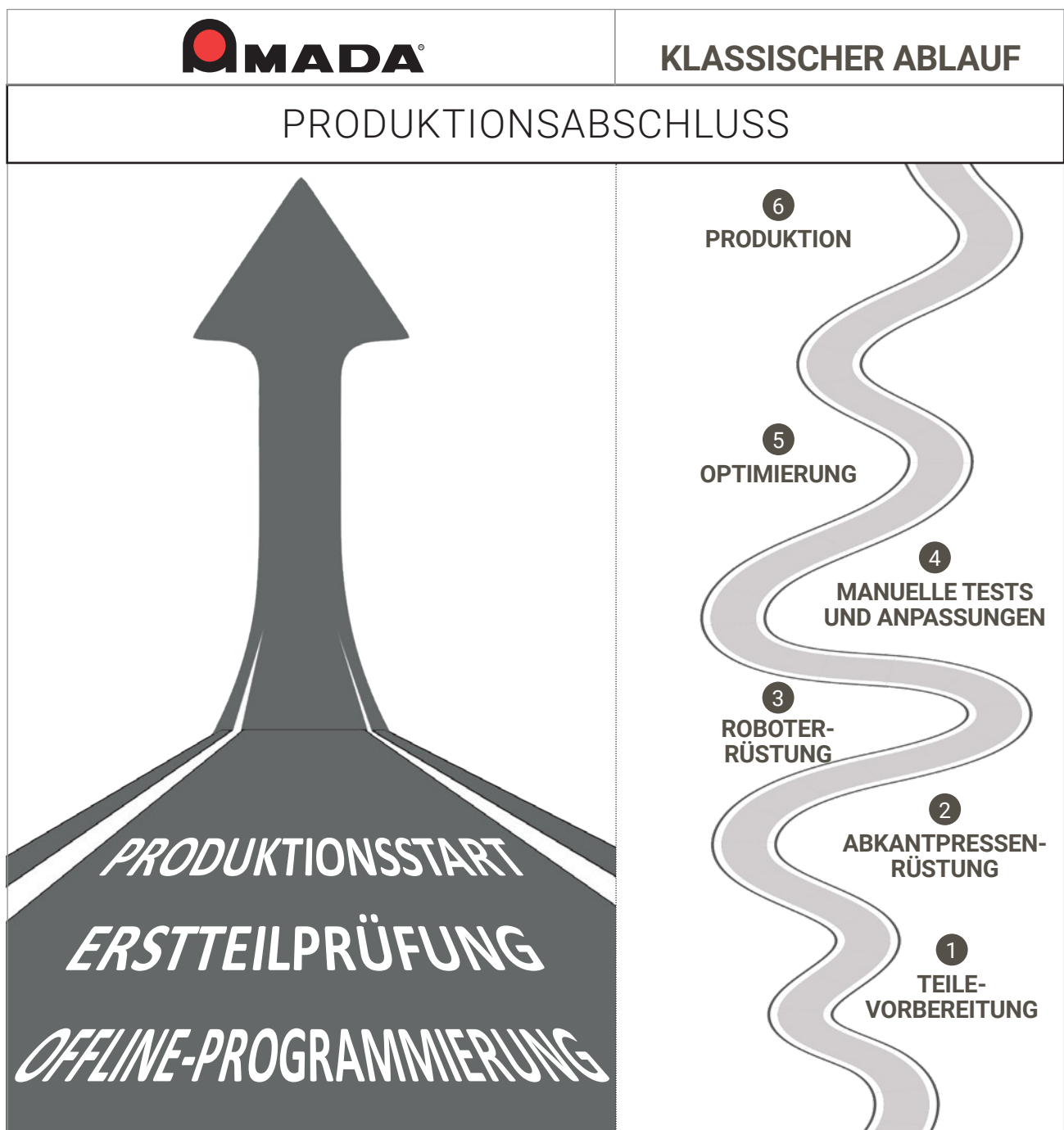


VPSS 4ie-Suite – in vier einfachen Schritten vom Entwurf zur Produktionsreife



OPTIMIERUNG DER PRODUKTIONSVORBEREITUNG

Mit der Einführung eines voll automatisierten Workflows, der unter Einschluss von automatischer Offline-Programmierung und automatisierten Testläufen manuelle Eingriffe auf ein Minimum reduziert und eine schnelle, optimierte Rüstung ermöglicht, hat AMADA in der Phase der Produktionsvorbereitung für erhebliche Effizienzsteigerungen gesorgt. Diese Innovationen verkürzen nicht nur die Zyklus- und Vorlaufzeiten, sondern sorgen dank ausführungsbereiter Programme auch für ein höheres Maß an Zuverlässigkeit bei minimalem Aufwand und Spitzenproduktivität.



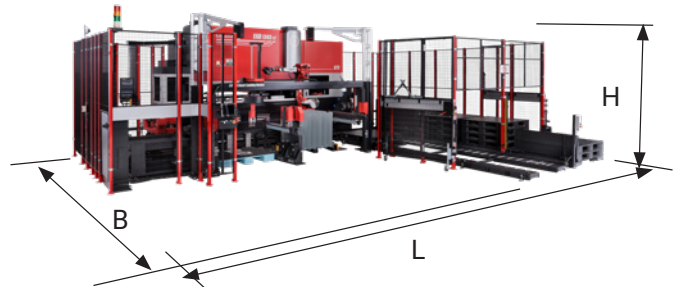
MASCHINENABMESSUNGEN

Einheit: mm

Abbildung der EGB-ARse

Abmessungen* (L x B x H)	mm	9.760 x 5.800 x 3.150
-----------------------------	----	-----------------------

* Referenz für 6,4-m-Fahrbahn



MASCHINENSPEZIFIKATIONEN

ABKANTPRESSE		EGB-1303ARse
CNC-Steuerung		AMNC 4ie
Presskraft	kN	1.300
Max. Abkantlänge	mm	3.050
Öffnung	mm	620
Hub	mm	250
C-Ausladung	mm	450
Ölmenge	l	0*
Annäherungsgeschwindigkeit	mm/s	250
Biegegeschwindigkeit	mm/s	25
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	250
Anzahl der Achsen		14

* Mit Ausnahme des AMTS III-Klemmsystems

TECHNISCHE DATEN DES ATC

ATC	
Anzahl Stanzmagazine (max. optional)	15 (18)
Anzahl Matrizenmagazine (max. optional)	18 (25)

TECHNISCHE DATEN DES AGC

AGC	
Max. Greiferkapazität	9

TECHNISCHE DATEN DES ROBOTERS

ROBOTER		
Roboterhersteller/Modell		Yaskawa EGBRBT020E
Roboter-Nutzlast (einschließlich Greifer)	kg	20
Länge der Verfahrachse	m	5,0/6,4
Beladebereiche		2
Max. Beladepositionen pro Bereich		10
Entladebereiche		Layoutabhängig
Min. Abmessungen des Werkstücks	mm	150 x 90
Max. Abmessungen des Werkstücks	mm	1.000 x 800 oder 1.200 x 500
Stärkenbereich	mm	0,5–6,0

Im Sinne des technologischen Fortschritts sind technische Maß-, Konstruktions- und Ausstattungsänderungen ohne vorherige Ankündigung möglich.



Zu Ihrer Sicherheit lesen Sie die Betriebsanleitung vor Gebrauch aufmerksam durch.
Betreiben Sie die Maschine nur den einschlägigen Sicherheitsbestimmungen entsprechend.

- Sicherheitseinrichtungen sind auf den Fotos in diesem Katalog nicht mit abgebildet.
- Von AMADA empfohlene Sicherheitseinrichtungen für die Durchführung von angemessenen Sicherheitsmaßnahmen für Ihre Produktion sind optional erhältlich.

Der offizielle Modellname der in diesem Katalog beschriebenen Maschine lautet EGB1303ARse. Verwenden Sie den offiziellen Modellnamen beim Kontakt mit Behörden im Zusammenhang mit Installation, Export oder Finanzierung. Die Schreibung EGB-1303ARse mit Bindestrich wurde in diesem Katalog teilweise eingesetzt, um die Lesbarkeit zu erleichtern.



AMADA GmbH

AMADA Allee 1
42781 Haan
Deutschland

Tel: +49 (0)2104 2126-0
Fax: +49 (0)2104 2126-999
www.amada.de

AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5
8422 Pfungen
Schweiz

Tel: +41 (0) 52 304 00 34
Fax: +41 (0) 52 304 00 39
www.amada.ch

