



SOLUTION

ENSIS 6225 AJ

PRECISIONE & QUALITÀ
NELLA LAVORAZIONE DI GROSSI FORMATI



ENSIS 6225 AJ

PRECISIONE & QUALITÀ NELLA LAVORAZIONE DI GROSSI FORMATI

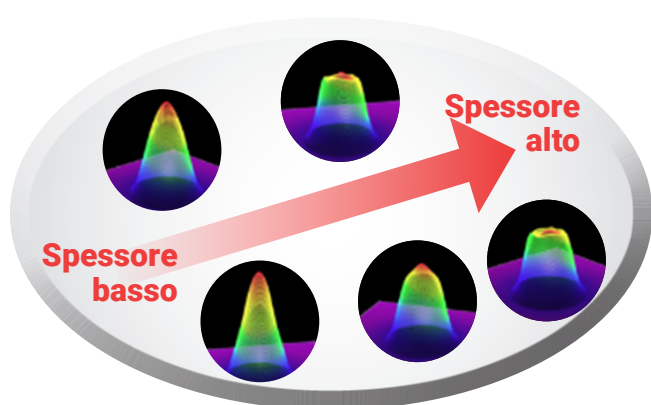
MASSIMA EFFICIENZA

CARATTERISTICHE E TECNOLOGIE PER LE APPLICAZIONI DI TAGLIO DEI FOGLI PIÙ GRANDI E SPESSI

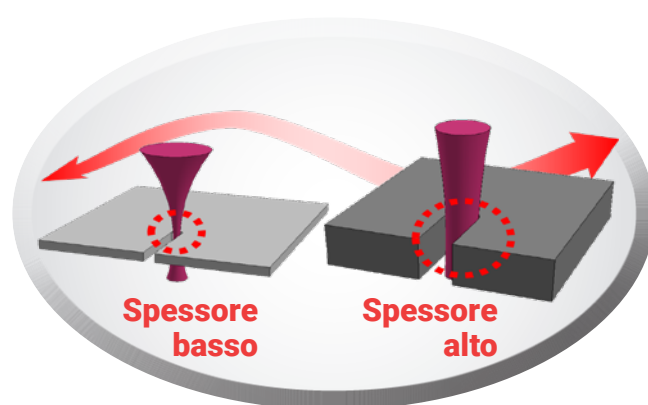
Il laser a fibra ENSIS-6225AJ apre nuove possibilità per la lavorazione dei fogli di lamiera più grandi e spessi, incorporando varie caratteristiche standard volte ad aumentarne l'efficienza e la produttività, quali il cambio ugelli a 16 stazioni e l'utilizzo di una singola lente.

Utilizzando le tecnologie per il Controllo Variabile del Fascio Laser e di Collimazione Automatica, l'ENSIS-6225AJ riesce a tagliare il ferro da 25mm molto più rapidamente rispetto ai laser convenzionali, riducendo i tempi di produzione in maniera significativa.

TECNOLOGIA PER IL CONTROLLO VARIABILE DEL FASCIO LASER



TECNOLOGIA DI COLLIMAZIONE AUTOMATICA

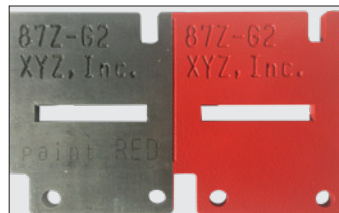


ATTREZZATURA E FUNZIONI STANDARD



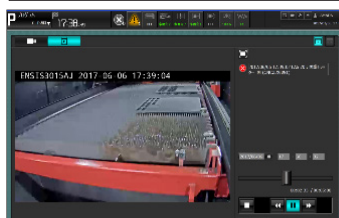
Auto WACS II

Il Water Assisted Cutting System (WACS) di AMADA è stato aggiornato e migliorato. Il nuovo Auto WACS II è in grado di gestire il flusso di acqua in modo costante, utilizzando un impianto ad esso collegato, garantendo un funzionamento prolungato senza l'intervento dell'operatore. L'ideale per la lavorazione di fogli di lamiera di grandi dimensioni.



Deep Etch

La funzione Deep Etch (o incisione profonda) di AMADA, eseguita in un'unica passata, permette l'identificazione dei particolari anche dopo la fase di verniciatura e senza alcuna operazione secondaria. Questo consente la tracciabilità del pezzo durante l'intero processo produttivo.



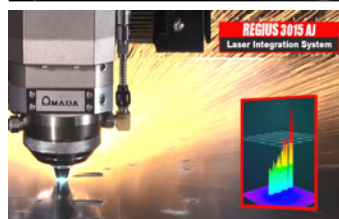
V-Monitor

Questa funzione consente di controllare lo stato della macchina in tempo reale e da remoto, direttamente sul tuo dispositivo. Ogni volta che si verifica un allarme, V-Monitor registra un video in HD per consentire la diagnosi del problema.



Telecamera per la Visualizzazione del Punto di Processo

Il monitoraggio della lavorazione nel punto di processo viene effettuato attraverso una telecamera posizionata vicino alla testa di taglio. Questo consente all'operatore di visualizzare le immagini dal vivo sullo schermo del controllo AMNC 3i, piuttosto che dover controllare attraverso i vetri laterali.



i-Process Monitoring

Il sistema i-Process Monitoring è in grado di controllare lo sfondamento e il taglio di tutti gli spessori del ferro, dell'acciaio inossidabile e dell'alluminio e di reagire in maniera appropriata quando si incontrano delle difficoltà durante il processo di lavorazione.



Nastri Trasportatori in Direzione Y

Per facilitare il processo di rimozione degli sfridi l'ENSIS-6225AJ è dotata di tre nastri trasportatori in direzione Y, grazie ai quali gli sfridi vengono trasportati all'interno dei cassetti posizionati a lato della macchina.

ATTREZZATURA E FUNZIONI OPZIONALI



Tavola a Sfere per il Cambio Pallet

Questa opzione facilita il posizionamento della lamiera sul letto di fachiro, rendendo semplice e sicuro il caricamento dei fogli pesanti. Questa opzione ricopre l'intero piano di lavoro e offre massima efficienza operativa e sicurezza per l'operatore.

Unità: mm

DIMENSIONI MACCHINA

ENSIS-6225AJ 6/9KW + CAMBIO PALLET (LST)
(L) 17414 x (I) 4165 x (A) 2310

**SPECIFICHE MACCHINA**

			ENSIS-6225AJ
Controllo numerico			AMNC 3i
Controllo assi			Assi X, Y, Z (tre assi controllati simultaneamente) + Asse B
Corsa degli assi	X x Y x Z	mm	6200 x 2580 x 200
Campo di lavoro	X x Y	mm	6200 x 2580
Massimo avanzamento simultaneo	X/Y	m/min	170
Precisione ripetibilità posizionamento		mm	± 0.01
Portata della tavola di carico		kg	4020
Altezza piano di lavoro		mm	1100
Peso della macchina (unità principale + LST-6225)		kg	33500

CARATTERISTICHE OSCILLATORE

		ENSIS-6000	ENSIS-9000	ENSIS-12000
Generatore fascio		Laser a fibra da pompa a diodo		
Potenza laser	W	6000	9000	12000
Lunghezza d'onda	µm	1.08		
Massimo spessore lavorabile *	Ferro	25	25	
	Acciaio	25	25	
	Alluminio	25	25	
	Ottone	15	18	
	Rame	12	12	

* Il valore massimo dipende dalla qualità del materiale e dalle condizioni ambientali

CARATTERISTICHE CAMBIO PALLET

		LST-6225
Massimo formato lamiera X x Y	mm	6200 x 2580
Numero di pallet		2

Le specifiche, l'aspetto esterno e l'attrezzatura originale possono essere cambiati, senza preavviso, per miglioramenti.



Per un utilizzo in sicurezza.

Prima dell'uso leggere attentamente il manuale utente.

Quando si usa questo prodotto, utilizzare gli adeguati DPI (Dispositivi di Protezione Individuale).



Laser di Classe 1 quando utilizzato in conformità con la normativa EN 60825-1.

Il nome ufficiale del modello di macchina laser descritto in questo catalogo è ENSIS6225AJ. Quando si contattano le autorità per l'installazione, l'esportazione o il finanziamento, è necessario utilizzare questo nome registrato.

Per favorirne la leggibilità, in alcune parti del catalogo il termine ENSIS-6225 AJ viene scritto con un trattino. Questo è valido anche per tutti gli altri macchinari.

Nelle foto usate in questo catalogo le protezioni sono state rimosse.

AMADA ITALIA S.r.l.

Via Amada I., 1/3

29010 Pontenure

(Piacenza)

Italia

Tel: +39 0523-872111

Fax: +39 0523-872101

www.amada.it

