

SOLUTION

CESOIE



GSII / GXII



CESOIE UNIVERSALI PER LAMIERE METALLICHE



AMADA®

GSII / GXII

CESOIE UNIVERSALI PER LAMIERE METALLICHE

UNA GAMMA COMPLETA DI STRUMENTI DI PRECISIONE DUREVOLI, AFFIDABILI E FACILI DA USARE

L'ESPERIENZA DI UN PRODUTTORE SU AMPIA SCALA

È fondamentale che il flusso dei pezzi grezzi, punto di partenza per l'intero processo produttivo, sia gestito con qualità e velocità massime.

Questi due criteri sono radicati nella progettazione e nella produzione delle cesoie per lamiere metalliche GS II e GX II di AMADA.

La rigidità del telaio, nonché le soluzioni di azionamento e regolazione, garantiscono un eccezionale livello di affidabilità e sicurezza d'uso.

Oltre alle considerazioni tecniche, queste macchine sono state sviluppate tenendo conto delle condizioni di lavoro, della sicurezza, dell'ergonomia e dell'estetica.

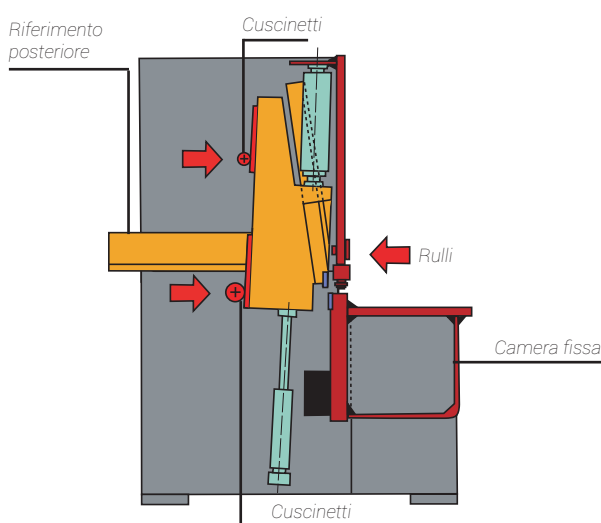


Foto non vincolante

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

1 QUALITÀ, AFFIDABILITÀ E PRECISIONE DEL TAGLIO

STRUTTURA RIGIDA E MOTORIZZAZIONI SOLIDE



CAMERA FISSA

La camera fissa fornisce uno spazio costante tra le lame, il che significa che la struttura mantiene la sua forma. La lama della cesoia è azionata da due serie di cuscinetti a rulli. L'inclinazione di 2° dalla staffa della lama superiore fornisce alla lama l'ideale angolo di incidenza.

RIFERIMENTO POSTERIORE MOTORIZZATO

Il riferimento posteriore di alta precisione con una vite a sfere si muove a 100 mm/s e ha una precisione di posizionamento di 0,1 mm (ripetibilità di 0,05 mm).

È possibile programmare il riferimento posteriore in modo che si ritragga evitando azioni di taglio non precise.

EFFICACI MORSETTI PER LE LAMIERE METALLICHE

I premi lamiera applicano una pressione proporzionale alla forza di taglio; sono dotati di cuscinetti in poliuretano ed esercitano una pressione uniforme per garantire risultati di bloccaggio ottimali senza lasciare alcun segno sul prodotto, indipendentemente dallo spessore della materia prima.

2 FACILITÀ DI UTILIZZO

AVVIO RAPIDO

FACILE REGOLAZIONE

Nel caso del modello GS II è possibile impostare facilmente lo spazio tra le lame e l'angolo di taglio utilizzando le leve. Questa operazione è automatica nel modello GX II e si basa sulla larghezza di corsa inserita sul tastierino.

Un sistema di mirini ottici aiuta l'allineamento della materia prima.



PROGRAMMAZIONE SEMPLICE

Il tastierino AMADA è stato progettato tenendo a mente l'operatore. Dotato di un touchscreen gestisce automaticamente tutti i parametri per il taglio. Con una memoria di 50 programmi elimina qualsiasi errore di posizionamento dovuto alla lama o al riferimento posteriore. Il tastierino può essere ruotato fino a 90° in modo che l'operatore possa visualizzare la sequenza del programma.



3 COMFORT ED ERGONOMIA

ACCESSORI E OPZIONI

BANCO DI LAVORO FRONTALE ERGONOMICO

Sistema progettato per aiutare a montare i numerosi accessori opzionali come le guide per le staffe, le guide anteriori con o senza l'arresto micrometrico.

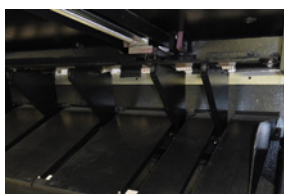
Sono disponibili due tipi di banchi di lavoro:

- Banco liscio, standard in GS II
- Banco bordato, standard in GX II (opzionale in GS II)



MANTENIMENTO DELLA LAMIERA METALLICA E DEL CANALE DI SCARICO

La macchina può essere aggiornata con un supporto pneumatico opzionale per le lamiere o un canale di scarico munito di cinghie con supporto per le lamiere e raccogliatore degli sfridi.



DIMENSIONI

GS II/GX II 630

(L) 3790 x (P) 2250 x (A) 1866

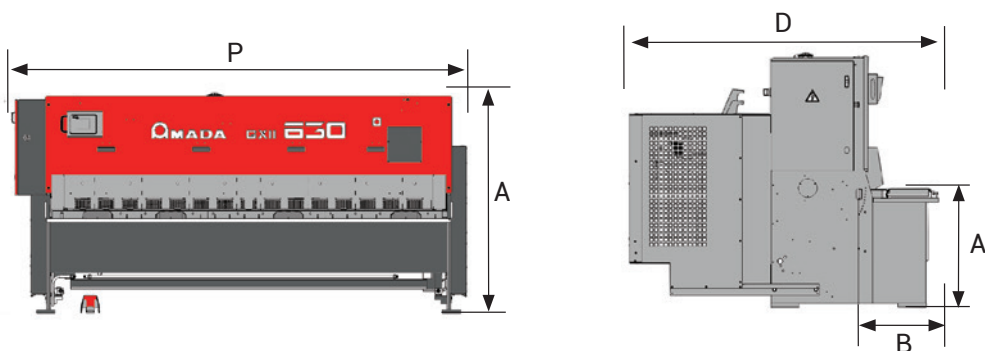
GS II/GX II 1230

(L) 3850 x (P) 2390 x (A) 2040

GS II/GX II 840

(L) 4810 x (P) 2510 x (A) 2040

Unità: mm



SPECIFICHE DELLA MACCHINA

MODELLI			GS II/GX II 630	GS II/GX II 1230	GS II/GX II 840
Lunghezza di taglio		mm	3050	3050	4050
Spessore massimo	Acciaio 450 MPa/mm ²	mm	6	12	8
	Acciaio inossidabile 600 MPa/mm ²	mm	4	8	6
	Alluminio 300 MPa/mm ²	mm	8	14	10
Angolo di taglio	Minimo		40'	40'	40'
	Massimo		2°20'	2°50'	2°10'
Velocità	Lunghezza e angolo minimo	colpi/min	24	22	19
	Lunghezza e angolo massimo	colpi/min	13	11	11
Velocità massima	100 mm di lunghezza e angolo massimo	colpi/min	33	29	29
Traversa del riferimento posteriore		mm	1000		
Velocità del riferimento posteriore		mm/s	100		
Numero di morsetti per le lamiere metalliche			16		21
Numero di lamine in acciaio ossidabile sul piano di lavoro			4		5
Blocco	Profondità con canale di scarico	mm	3250		
	Altezza del piano di lavoro (A)	mm	860		
	Profondità del piano di lavoro (B)	mm	575		700
Energia		kVA	6	16	

A scopi di miglioramento, gli elementi contenuti in questo catalogo sono soggetti a modifiche.



Per garantire la sicurezza, leggere attentamente il manuale prima di utilizzare la macchina.

L'uso di dispositivi di protezione individuale è obbligatorio per l'utilizzo di questa macchina.

Il nome ufficiale della macchina descritta nel presente catalogo è GS/GX. Utilizzare questo nome per tutte le richieste di installazione, esportazione e finanziamento.

Nelle foto utilizzate in questo catalogo, i dispositivi di protezione sono stati rimossi.

AMADA ITALIA S.r.l.

Via Amada I., 1/3
29010 Pontenure
(Piacenza)
Italia
Tel.: +39 0523 872111
Fax: +39 0523 872101
www.amada.it

