

SOLUTION

GUILHOTINAS



GSII / GXII



GUILHOTINAS UNIVERSAIS DE CHAPA METÁLICA



AMADA

GSII / GXII

GUILHOTINAS UNIVERSAIS DE CHAPA METÁLICA

UMA GAMA COMPLETA DE FERRAMENTAS DE PRECISÃO DURÁVEIS, FIÁVEIS E DE FÁCIL UTILIZAÇÃO

A EXPERIÊNCIA DE UM FABRICANTE DE LARGA ESCALA

É crucial que o corte, ponto inicial para todo o processo de fabrico, seja gerido com a máxima qualidade de velocidade.

Estes dois critérios são inerentes ao desenho e fabrico das guilhotinas GX II e GS II da AMADA.

A rigidez da estrutura, assim como as soluções de acionamento e ajuste, garantem um grau de fiabilidade e de segurança excecional.

Além das considerações técnicas, estas máquinas foram desenvolvidas para melhoria das condições de trabalho, segurança e ergonomia, com estética em mente.

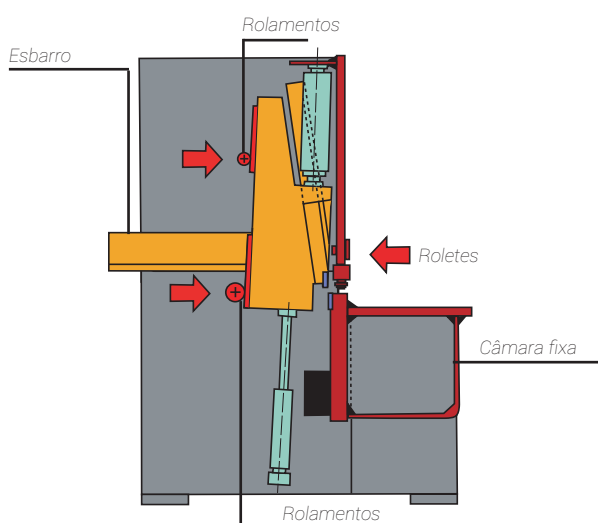


Foto não vinculativa.

PRINCIPAIS FUNCIONALIDADES

1 QUALIDADE DE CORTE, FIABILIDADE E PRECISÃO

ESTRUTURA RÍGIDA E ACIONAMENTO SÓLIDO



CÂMARA FIXA

A câmara fixa garante uma folga consistente entre as lâminas, o que significa que a estrutura mantém a sua forma. O porta lâminas é acionado por dois conjuntos de rolamentos. A inclinação de 2° da lâmina superior dá à lâmina o ângulo de ataque ideal.

ESBARRO MOTORIZADO

O esbarro de alta precisão com fuso de esferas move-se a 100mm/s e tem uma precisão de posicionamento de 0.1mm (repetibilidade de 0.05mm).

Pode programar a régua do esbarro para recuar, evitando ações de corte menos precisas.

CALCADORES DE CHAPA EFICIENTES

Os calçadores usam pressão proporcional à força de corte; estão equipados com bases de poliuretano e aplicam força uniforme para garantir resultados de aperto ótimos sem marcar o produto, independentemente da espessura do material bruto.

2 FACILIDADE DE UTILIZAÇÃO

ARRANQUE RÁPIDO

AJUSTE FÁCIL

Pode ajustar facilmente a folga entre as lâminas e o ângulo de corte com as alavancas no modelo GS-II. Este processo é automático no modelo GX-II, baseado na largura de corte introduzida no controlador.

Um sistema de visores ópticos assistem no alinhamento do material bruto.



PROGRAMAÇÃO FÁCIL

O controlador AMADA foi desenvolvido com o utilizador em mente.

Equipado com um ecrã tátil, ajusta automaticamente todos os parâmetros de corte. Com memória para 50 programas, evita todos os erros de posicionamento do suporte da lâmina ou do esbarro. O controlador pode ser girado a 90° para o operador poder a sequência do programa.



3 CONFORTO E ERGONOMIA

OPÇÕES E ACESSÓRIOS

MESA DE TRABALHO FRONTAL ERGONÓMICA

Desenhada para ajudar a montar os numerosos acessórios opcionais como guias de suportes e suportes frontais com ou sem paragem micrométrica.

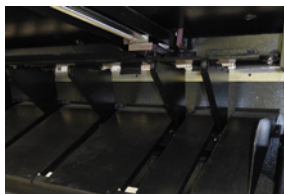
Existem 2 tipos de mesas de trabalho:

- Mesa suave, standard na GS-II
- Mesa de esferas, standard na GX-II (opcional na GS-II)



SUPORTE DE CHAPA E ESCOADOR

A máquina pode ser equipada opcionalmente com um suporte de chapa pneumático ou uma correia escoadora com suporte de chapa e coletor de resíduos.



DIMENSÕES

Unidade: mm

GS II /GX II 630

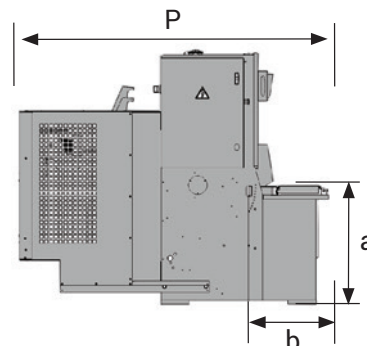
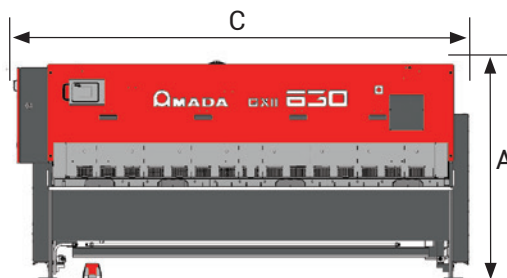
(C) 3.790 x (P) 2.250 x (A) 1.866

GS II /GX II 1230

(C) 3.850 x (P) 2.390 x (A) 2.040

GS II /GX II 840

(C) 4.810 x (P) 2.510 x (A) 2.040



ESPECIFICAÇÕES DA MÁQUINA

MODELOS			GS II / GX II 630	GS II / GX II 1230	GS II / GX II 840
Comprimento de corte		mm	3.050	3.050	4.050
Espessura máxima	Aço carbono 450 MPa/mm ²	mm	6	12	8
	Aço inoxidável 600 MPa/mm ²	mm	4	8	6
	Alumínio 300 MPa/mm ²	mm	8	14	10
Ângulo de corte	Mínimo		40'	40'	40'
	Máximo		2°20'	2°50'	2°10'
Velocidade	Comprimento e ângulo mínimo	cortes/min	24	22	19
	Comprimento e ângulo máximo	cortes/min	13	11	11
Velocidade máxima	100 mm de comprimentos e ângulo máximo	cortes/min	33	29	29
Curso do esbarro		mm	1000		
Velocidade do esbarro		mm/s	100		
Número de calcadores de chapa			16		21
Número de bases de aço inoxidável na mesa de trabalho			4		5
Bloco	Profundidade com escoador	mm	3.250		
	Altura da mesa de trabalho (a)	mm	860		
	Profundidade da mesa de trabalho (b)	mm	575		700
Potência		kVA	6	16	

Por motivos de melhorias, os elementos contidos nesta brochura estão sujeitos a alterações



Para sua segurança, leia cuidadosamente o manual antes de utilizar a máquina.

A utilização de equipamento de proteção individual é obrigatório na utilização desta máquina.

O nome oficial da máquina descrita nesta brochura é GS/GX. Utilize por favor este nome em todos os pedidos de instalação, exportação e financiamento.

Os dispositivos de segurança foram removidos em algumas fotografias utilizadas nesta brochura.

AMADA MAQUINARIA IBÉRICA

C/ Recerca 5
P.I. Gavà Business Park
08850 Gavà
(Barcelona) Spain
Tel: +34 93 474 27 25
www.amada.pt

AMADA UK LTD.

Spennells Valley Road,
Kidderminster,
Worcestershire DY10 1XS
United Kingdom
Tel: +44 (0)1562 749500
Fax: +44 (0)1562 749510
www.amada.co.uk

AMADA SA

Paris Nord II
96, avenue de la Pyramide
93290 Tremblay en France
France
Tél : +33 (0)1 49 90 30 00
Fax : +33 (0)1 49 90 31 99
www.amada.fr

AMADA GmbH

AMADA Allee 1
42781 Haan
Germany
Tel: +49 (0)2104 2126-0
Fax: +49 (0)2104 2126-999
www.amada.de

AMADA ITALIA S.r.l.

Via AMADA I, 1/3
29010 Pontenure
(Piacenza)
Italia
Tel: +39 (0)523-872111
Fax: +39 (0)523-872101
www.amada.it

