



SOLUTION

HFE 3i5012

POSTE DE PLIAGE ERGONOMIQUE CONNECTÉ
POUR PETITES PIÈCES



HFE 3i5012

POSTE DE PLIAGE ERGONOMIQUE CONNECTÉ POUR PETITES PIÈCES

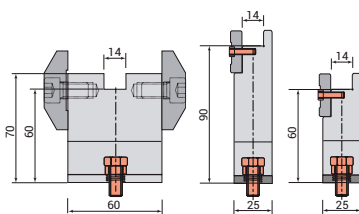
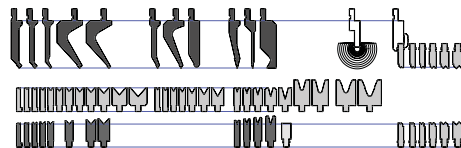
ERGONOMIQUE, COMPACTE, COMPATIBLE RÉSEAU ET HAUTEMENT PRODUCTIVE

Basé sur le succès de la série HFE3i, cette nouvelle édition de la gamme, offre une option compacte, ergonomique et hautement productive. Compatible réseau, avec un contrôle 3D, la HFE3i-5012 est la solution flexible pour les petites pièces avec des processus et des tailles de lots variables.

ERGONOMIE - L'opérateur est au cœur du concept. Des solutions ergonomiques ont été trouvées pour rendre l'opération de pliage facile et rapide. Elles offrent à l'opérateur tout le confort et l'espace de rangements des outils pour être hautement productif tout au long de la journée.

PRODUCTIVITÉ - Grâce aux grandes performances du tablier supérieur et au système de doigt du butées «FAST» breveté par AMADA, le poste de pliage HFE3i-5012 est une solution de production très efficace pour le traitement de petites pièces.

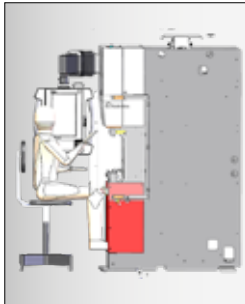
NOMBREUSES SOLUTIONS D'OUTILLAGE

Bride type SGRIP (standard)	Bride type R-GRIP (option)	Bridage hydraulique (option)	Gamme spécifique de porte matrices	Outils AFH
				



La photographie peut contenir des équipements optionnels.

FONCTIONS PRINCIPALES



Équipements spécifiques

L'environnement de la machine intègre des fonctionnalités qui facilitent le travail de l'opérateur. Il offre plus de confort et permet une vitesse d'exécution plus élevée pour augmenter la productivité avec moins d'effort.

- La table support avant à hauteur réglable peut s'escamoter si nécessaire.
- La chaise ergonomique est dotée d'un réglage lombaire et d'une hauteur ajustable.
- Le repose-pieds utilisé en position assise peut être relevé pour le travail en position debout.
- Les 3 tiroirs de chaque côté de la machine peuvent être équipés d'inserts spécifiques pour le rangement des outils et des accessoires.
- Le kit d'éclairage assure une visibilité parfaite de la zone de travail.



Butée 5 axes

La butée arrière dynamique grande vitesse garantit un positionnement rapide pour une productivité accrue.

- Fonction X Delta X pour la réalisation de pièces asymétriques.
- Doigts de butée à sécurité active FAST (option) pour des gains de productivité élevés tout en conservant une sécurité maximale pour l'opérateur.
- Doigts de butée type U (option) de forme spéciale pour la mise en butée de pièces complexes. La position du doigt est calculée automatiquement par AMNC 3i ou logiciel VPSS 3i.

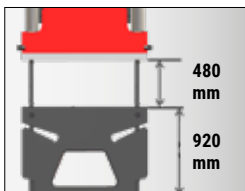


Commande numérique compatible réseau

La commande numérique AMNC 3i permet la programmation hors ligne et est compatible avec Industry 4.0.

- Un écran tactile «Multi-touch» de 18,5 pouces convivial et facile à utiliser, élimine le besoin d'un clavier externe et offre de multiples options de programmation.
- La programmation hors ligne permet de réduire les temps de réglage et d'augmenter l'efficacité de la machine.

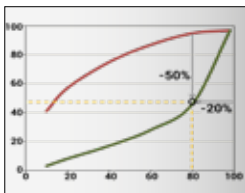
Le logiciel de FAO VPSS 3i BEND choisit automatiquement l'outillage, crée les montages d'outils et les séquences de pliage.



Performances du bâti et des tabliers

Une ouverture entre tabliers plus grande permet une utilisation optimale de tous les types d'outils et la réalisation de boîtes plus profondes.

Le nouveau tablier inférieur, avec gestion du déformé et table de travail étroite, procure précision et grande flexibilité de pliage.



Variateur de fréquence

Le système Eco-drive contrôle et ajuste en permanence la vitesse de rotation de la pompe en fonction des exigences de pliage. Cela permet de réduire la consommation d'énergie, la maintenance, la consommation d'huile, le niveau sonore et d'augmenter la fiabilité.

ÉQUIPEMENT



AKAS V

La nouvelle sécurité immatérielle laser «AKAS V» offre le plus haut niveau de protection, des performances accrues et une meilleure facilité de réglage.



Commande manuelle

La commande numérique est équipée d'un volant d'apprentissage pour l'ajustement manuel facile et précis de chacun des axes.



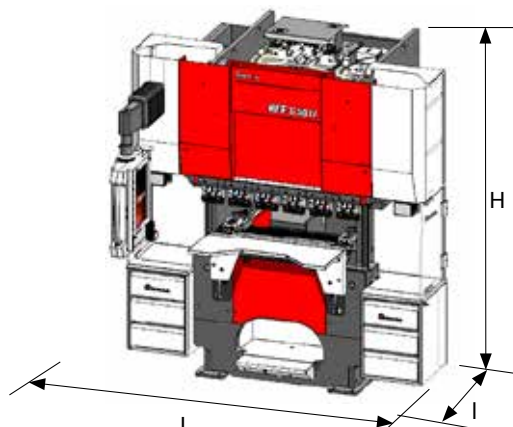
Système de mesure Digipro

Ce rapporteur d'angle électronique permet la transmission sans fil de la mesure à la CN. Elle peut ainsi, sans risque d'erreur, appliquer la correction nécessaire à l'obtention d'un angle précis.

DIMENSIONS MACHINE

HFE3i-5012
(L*) 2653 x (I**) 2267 x (H) 2420

Unité: mm



*La longueur inclut la commande numérique déployée au maximum vers l'extérieur
** La largeur inclut la commande numérique déployée au maximum vers l'avant

SPÉCIFICATIONS MACHINE

HFE3i-5012		
Force de pliage	kN	500
Longueur de tablier	mm	1 270
Distance entre montant	mm	1 035
Col de cygne	mm	100
Admission	mm	480
Course du tablier supérieur	mm	150
Hauteur du plan de travail	mm	920
Consommation électrique (<i>moteur de la pompe</i>)	kW	5,5
Capacité d'huile	l	85
Vitesse d'approche (avec option protection)	mm/s	220
Vitesse de pliage	mm/s	25*
Vitesse de retour	mm/s	220
Valeur d'incrément minimum	mm	0,01
Précision de positionnement	mm	+/- 0,005
Masse	kg	3 550

*force maxi de 350 kN et suivant la matrice

SPÉCIFICATIONS BUTÉE ARRIÈRE

BUTÉE ARRIÈRE 5 AXES				
		Axes X	Axes R	Axes Z
Course utile	mm	300	185	720
Vitesse	mm/s	1000	200	1000
Précision	mm	+/- 0.1	+/- 0.2	+/- 1

Spécifications, apparence, et équipement peuvent être sujets à évolution pour des raisons d'amélioration sans aucun préavis.



Pour votre sécurité,
Veuillez lire le manuel utilisateur avant utilisation. Une information contre les risques est nécessaire avant l'utilisation de cette machine.

L'utilisation de ce produit nécessite des mesures de prévention des risques en fonction du travail à réaliser. Les dispositifs de sécurité recommandés par AMADA sont fournis en standard pour un usage approprié en regard de la conformité CE.

La dénomination officielle de la machine décrite dans cette brochure est HFE3i-5012. Merci d'utiliser cette référence lorsque vous contactez les autorités lors de demandes de financements, d'installations ou de passage de douanes. Il est possible qu'un trait d'union soit associé au nom de la machine pour des facilités de lecture.

Des éléments de sécurité ont été enlevés sur certaines photographies de cette brochure.

AMADA SA

Paris Nord II
96, avenue de la Pyramide
93290 Tremblay en France
Tél : +33 (0)1 49 90 30 00
Fax : +33 (0)149 90 31 99
www.amada.fr

AMADA SA BELGIQUE

Doenaertstraat 15
B8500 COURTRAI
Belgium
Tel: +32 (0) 56 35 21 33
Fax: +32 (0) 56 37 00 39
www.amada.be

AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5
8422 Pfungen
Switzerland
Tel: +41 (0) 52 304 00 34
Fax: +41 (0) 52 304 00 39
www.amada.ch

