



SOLUTION

HRB SERIES

YÜKSEK HASSASIYET



HRB SERIES

YÜKSEK HASSASİYET

HRB SERİSİ HASSAS ÜRETİM İÇİN ESNEK VE İDEAL ÇÖZÜM SUNAR

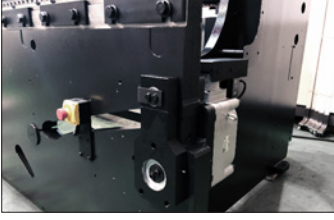
AMADA HRB serisi, hidrolik abkant preslerdeki en son gelişmeleri üzerinde barındırır. Makine, üretkenliğini daha da artırmak için yeni tasarımı ile HFE3i serisinin en başarılı özelliklerine sahip; ayrıca Lite modlu en son yenilikçi çoklu dokunmatik ekran arayüzü AMNC 3'i kullanmaktadır. Çalışma hassasiyeti, opsiyon olan otomatik bombeleme sayesinde, düşük enerji maliyetleriyle ve rakipsiz çalışma kararlılığıyla çok yüksek kaliteli sacların bükülmesini sağlar. Ürün yelpazesi, 50 – 220 ton ve 2 - 4 metreyi kapsar.



Fotoğraf isteğe bağlı donanımları içerir

* makine boyutuna bağlı

ANA ÖZELLİKLER



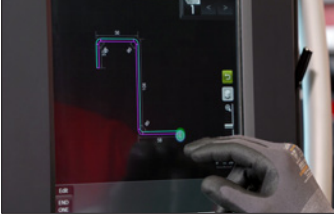
Otomatik Bombeleme

Otomatik Bombeleme özelliği, orta sınıf segmentinde ilk kez tanıtılan yepyeni bir çözümdür. Alt çenede bulunan ve AMNC 3i tarafından kontrol edilen ünite, alt çene sapmalarını telafi ederek makinenin uzunlamasına doğruluğunu artırır.



Derin Kutular

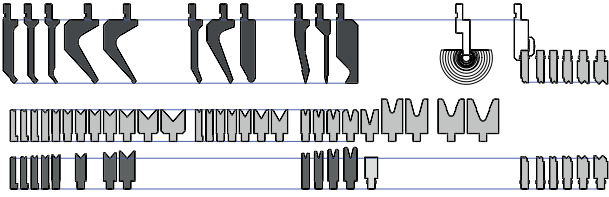
HRB serisi, çene açıklığı ve strok mesafesi 50 mm arttırılmış, derin kutu bükme işlemleri için ideal bir makinedir.



AMNC 3i Lite Modu

AMNC 3i, üretim ihtiyaçlarını yönlendirmek için gerekli tüm özellikleri sağlayan gelişmiş bir çözümdür. Ayrıca, daha az tecrübeli operatörlerin makineyi bir uzman olarak kullanmasına izin vererek, işlemleri basitleştirmek ve yönlendirmek için yeni Lite modu kullanıcı arayüzünü içerir.

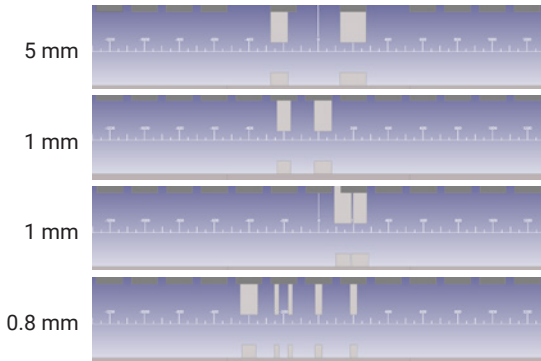
BÜKÜM TAKIMLARI



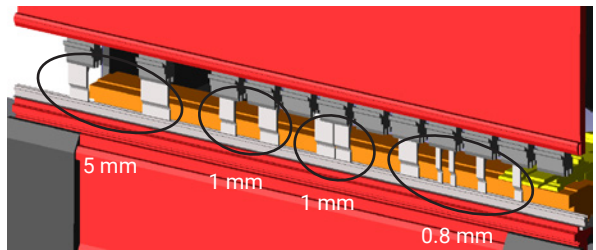
AFH & STAGED BÜKÜM TAKIMLARI

AMADA Fixed Height ve Staged Bending takımları takım kurulum süreleri minimize etmek için en iyi çözümdür.

Yazılım tarafından "ORTAK TAKIM DÜZENİ"
Örnek: 4 iş parçası için bir düzen



ÖNCESİ



ŞİMDİ

KOLAY OPERASYON

Büküm için CAM yazılımı

VPSS 3i BEND otomatik olarak takımlandırmayı yapar, takım sıralamasını ve yerlerini belirler



Otomatik Mod

CAM yazılımı ile operator desteği olmadan program yapmak

Takımlar

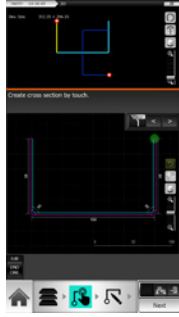
CAM yazılım uygulamalarımız ile en fazla 99 parçanız için ortak takım dizilimi yapabilirsiniz.



AMNC 3i kontrol sistemi, takım kurulum süresini azaltmak ve makine verimliliğini artırmak için çevrimdışı programlar kullanır.



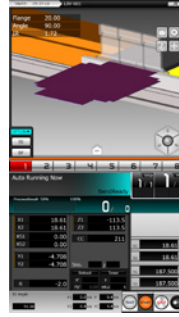
Program çağırma



Büküm sıralaması



Takım kurulumu



Büküm

SANAL PROTOTİP SİMÜLASYON SİSTEMİ

VPSS 3i paketi, Akıllı, Etkileşimli ve Entegre AMADA çözümlerini sunan yazılım ortamıdır. Bu sistem en başından itibaren tüm montaj ve imalat sürecini dikkate alır.

AMNC 3i NUMERİK KONTROL

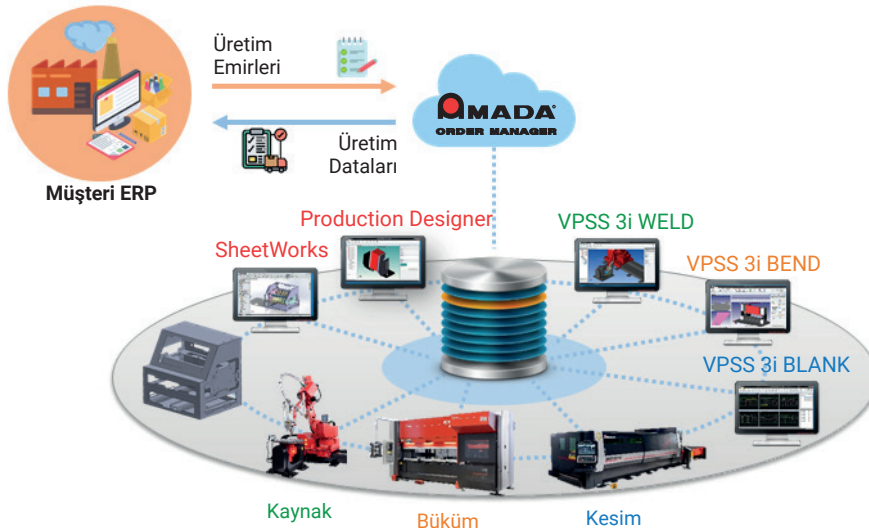
AMNC 3i kullanım ekranı, kullanım kolaylığı için optimize edilmektedir.

- Kullanıcı dostu tasarıma sahip çoklu dokunmatik LCD panel, akıllı telefon benzeri sezgisel kullanım sağlar
- 18,5 inç dikey ekran, gerekli tüm program ve büküm bilgilerini tek bir ekranda görüntüler
- HRB serisi ayrıca yeni Lite moduna sahiptir; daha az tecrübeli operatörün makineyi neredeyse bir uzman gibi çalıştırmasını sağlamak için basitleştirilmiştir

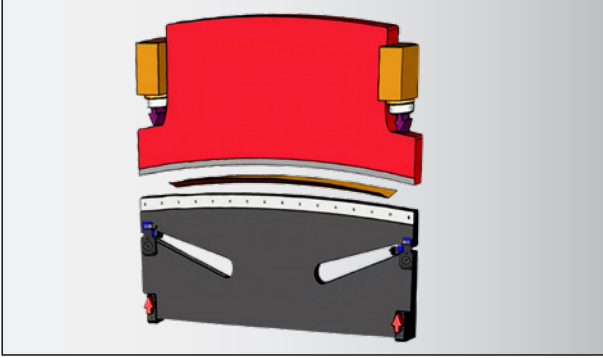
FABRİKA VE AMADA EKO SİSTEMİ ARASINDA KÖPRÜ

AMADA Order Manager (AOM), AMADA tarafından oluşturulan yeni bulut tabanlı bir platformdur.

AMADA standart veri alışverişi arayüzü sayesinde, müşterinin mevcut ERP sistemi, üretim verilerinin AMADA makinelerine gönderilmesini sağlamak ve üretim datalarını toplamak için AOM'ye kolayca bağlanabilir. Ve makine üretim verilerinin toplanması için AMADA, mükemmel bir şekilde entegre edilmiş bir yazılım ürünleri paketi sunar. Yazılım teknolojisi, AMADA makineleriyle eksiksiz, gelişmiş ve hatasız bir üretim faaliyeti için VPSS konseptinden (Sanal Prototip Simülasyon Sistemi) yararlanabilir.

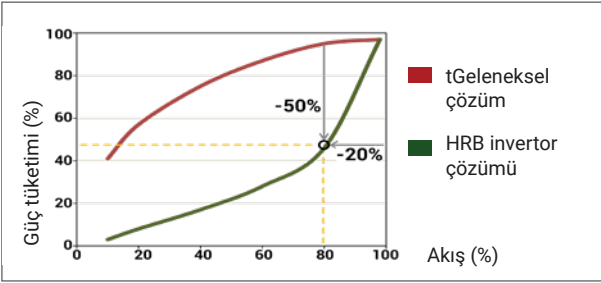


BOMBELEME VE EKO SÜRÜCÜ



BOMBELEME SİSTEMİ

HRB serisi, üretim ihtiyaçlarına bağlı olarak otomatik bombeleme çözümleri ile donatılmıştır. Yüksek adetli ve uzun bükümlerde otomatik bombeleme ile mükemmel çözümlere ulaşılır.



ECO SÜRÜCÜ SİSTEMİ

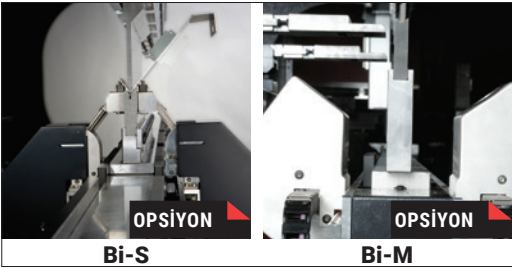
Eko sürücü sistemi, bükme gereksinimlerini sürekli olarak izlemektedir. Daha az enerji kullanımı, daha az bakım, daha az yağ tüketimi, daha düşük gürültü seviyeleri ve daha fazla güvenilirlik gibi avantajlar sağlar.

AÇI KONTROL VE AÇI ÖLÇÜM SİSTEMLERİ



Digipro

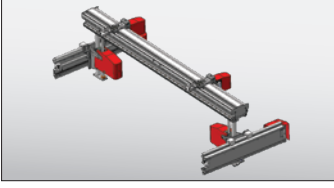
AMADA Digipro, son derece hassas, elektronik bir açı ölçüm cihazıdır. Ölçülen açıyı kablosuz olarak makine NC bölümüne iletir. Program gerekli düzeltmeyi otomatik olarak yapar ve doğru büküm açısı yakalanır.



Bi-S & Bi-M

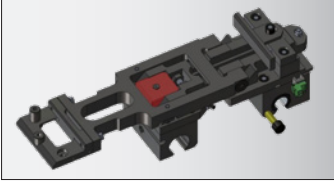
Otomatik açı ayarı, malzeme kalınlığı ve özellikleri iş parçası değiştiğinde bile son derece hassas bükümler sağlar. Bu özellik ile, test bükümünde açının doğru ayarlanması ihtiyacı ortadan kalkar, hurda olmaz ve takım kurulum süresini azalır.

STANDART DONANIM VE FONKSİYONLAR



Yeni arka dayamalar

6 eksenli arka dayama, takımların doğru yerde olup olmadığını kontrol için navigasyon sistemine sahiptir.



Fast Finger

Aktif güvenli arka dayama, düşük darbe kuvveti ve maksimum hız ile üretkenliği ve güvenliğini artırmaya olanak tanır. (Yalnızca düşük tonajlı makinelerde mevcuttur).



Finger pin

Esnek PIN konumu ile dayama.



SGRIP

- Önden takım kurulum / sökme
- Tutucular arası boşluk ortadan kalkabilir
- Manuel arka plaka (opsiyon)



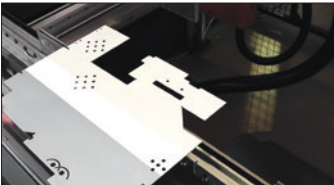
EI kumandası

- Tüm eksenler ayarlanır
- Kolay ve esnek manuel ayar



Barkod okuyucu

- Dahili barkod okuyucu
- Program arama süresini ve hataları ortadan kaldırır.



LED ışık (ön ve arka)

Operatörün görüş açısını artırmak için üst dayamanın arka tarafına bir LED ışık yerleştirilmiştir.



AKAS V Işık Bariyeri

En yeni AKAS güvenlik sistemi çözümü (AKAS V), daha kolay takım kurulumu ve artırılmış performansla en yüksek düzeyde güvenlik sunuyor.

OPSİYONAL DONANIM VE FONKSİYONLAR



Delta X finger

Asimetrik iş parçalarını bükerken kullanışlı bir dayama özelliğidir



W-Shape dayamalar

- Kompleks parçaların bükümü için dayama ucu
- Dayama uç pozisyonu, AMNC 3i veya VPSS 3i tarafından uygun şekilde hesaplanır.



Otomatik kaydırmalı ayak pedalı

Pedal, ergonomiyi iyileştirmek ve zamandan tasarruf etmek için operatörün konumuna göre hareket eder.



AMADA takımaları için otomatik tutucu: AGRIP A (Hidrolik 1V dişi tutucu)

- Önden takım kurulum / sökme
- Otomatik çekme işlevi
- Yeniden konumlandırması kolay
- Tutucular arası boşluk ortadan kalkabilir



Wila takımaları için otomatik tutucu

- Önden takım kurulum / sökme
- Karmaşık takım yerleşimlerinin kolay ayarlanması



Ön destek

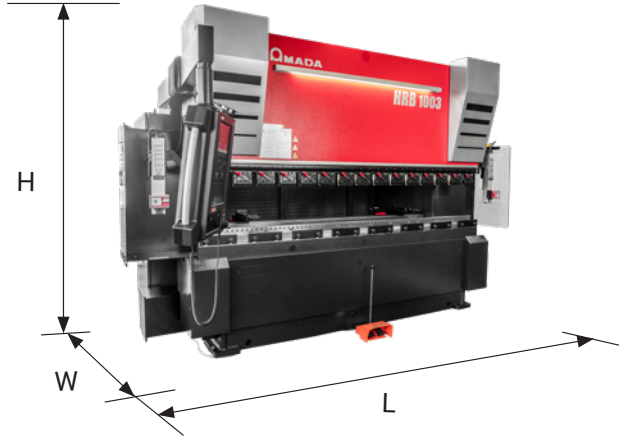
Ön iş parçası desteği



Saç taşıyıcı

- Doğruluğu ve güvenliği artırır.
- Büyük ve ağır parçaların taşınmasında operatöre yardımcı olur
- İkinci bir operatör ihtiyacını ortadan kaldırır

MAKİNE EBATLARI



HRB		5020	1003	1003L	1303	1303L	1703	1703L	2204	2204L
Toplam Uzunluk (L)*	mm	3875	4880	4880	4895	4895	4940	4940	6050	6050
Toplam Genişlik (W)**	mm	3075	3100	3100	3200	3200	3200	3200	3100	3100
Toplam Yükseklik (H)	mm	2570	2680	2805	2835	2970	3050	3250	3120	3320
Toplam Ağırlık	kg	5200	7200	7500	9285	9554	11875	12200	16150	16703

*Toplam uzunluk yan taraflar ve NC ünitesi maksimum dış genişlikte ve kapılar kapalı haldedir.

**Toplam genişlik yan taraflar ve NC ünitesi maksimum ön genişlikte ve kapılar kapalı haldedir.

MAKİNE ÖZELLİKLERİ

HRB		5020	1003	1003L	1303	1303L	1703	1703L	2204	2204L
Kapasite	kN	500	1000		1300		1700		2200	
Tabla Uzunluğu	mm	2150	3110		3100		3110		4280	
Tabla Genişliği	mm	60	60		60		90		90	
Gövde Arasındaki Mesafe	mm	1700	2700		2700		2700		3760	
Boğaz Derinliği	mm	455	455		465		465		465	
Açılma Yüksekliği	mm	520	520	620	520	620	520	620	520	620
Strok	mm	250	250	350	250	350	250	350	250	350
Çalışma Yüksekliği	mm	993								
Yağ Kapasitesi	l	55	110		100		160		160	
Güç	kW	16.6	18.6		22.1		26.1		31.1	
Yaklaşım Hızı	mm/s	200	200		100		100		100	
Maksimum Büküm Hızı	mm/s	15	15		10		10		10	
Dönüş Hızı	mm/s	150	150		100		100		100	

Özellikler, görünüm ve ekipman iyileşme nedeniyle önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.



Güvenli kullanımınız için
Kullanmadan önce lütfen kullanım kitabını okuyunuz.
Bu ürünü kullanırken, uygun kişisel koruyucu ekipman kullanılmalıdır.

Bu katalogta tarif makinenin resmi model adı HRB. Kurulum, ihracat, ya da finansman için başvuru için yetkililerle irtibata geçtiğinizde kayıtlı model adını kullanın.

Tehlike önleme aygıtları bu katalogta kullanılan fotoğraflardan kaldırılmıştır.

AMADA TURKEY MAKİNA TEKNOLOJİ

İkitelli OSB Mah.
Aykosan Çarşı V.I.P. Plaza
B Blok No: 1/27 34490
Başakşehir / İstanbul / TÜRKİYE
Tel : 0 212 549 10 70 - 74
Fax : 0 212 549 10 76
www.amada.com.tr

