



SOLUTION

EMPREINTES DE VIS

PAS DE VIS PAR FORMAGE



EMPREINTES DE VIS

PAS DE VIS PAR FORMAGE

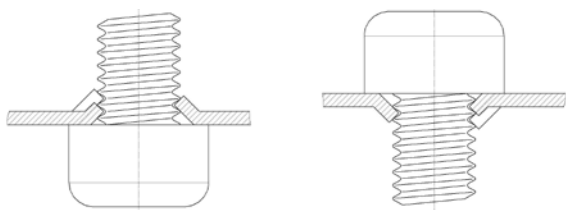
EM-MII | AE-NT | EM-ZR | ACIES-AJ | ACIES | EML-AJ | LC-C1AJ

Solution pour la réalisation d'un filet de type vis tôle ou en pas métrique, en bord ou en pleine tôle.

SOLUTION 1 : EMPREINTE DE VIS

EXEMPLE

Réalisation d'un avant trou au préalable avant formage.



CARACTÉRISTIQUES

Épaisseur maxi

Acier : 1,5 mm
Aluminium : 1,5 mm
Inox : 1,5 mm

Format des outils

Poste B et C
vers le haut ou vers le bas



COMPATIBILITÉ MACHINE

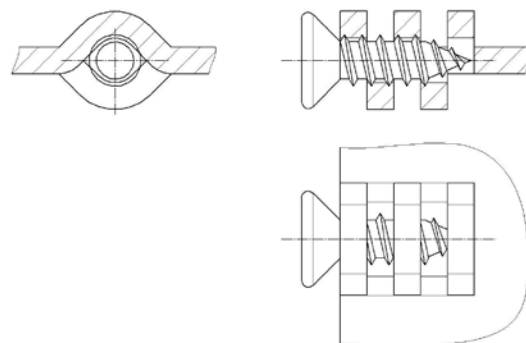
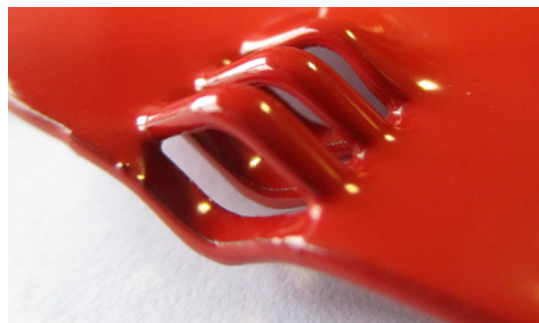
Possible sur toutes les poinçonneuses type AMADA à tourelles épaisses.

Pour vérifier la compatibilité de l'outil avec d'autres machines, n'hésitez pas à contacter votre contact AMADA Outillage.

SOLUTION 2 : PAS DE FILETAGE

EXEMPLE

Pour vis jusqu'à M6



CARACTÉRISTIQUES

Épaisseur maxi

Acier : 1,5 mm
Aluminium : 1,5 mm
Inox : 1 mm

Format des outils

Poste B et C
vers le haut ou vers le bas



COMPATIBILITÉ MACHINE

S'adapte sur toutes les poinçonneuses de la gamme AMADA à tourelle type «H».

Pour vérifier la compatibilité de l'outil avec d'autres machines, n'hésitez pas à contacter votre contact AMADA Outillage.

AMADA OUTILLAGE

1940 route du Bosmelet
76720 AUFFAY
France
Tél : +33 (0)2 32 80 81 00
Fax: +33 (0)2 32 80 81 67
product@amada-outillage.fr

AMADA SA

Paris Nord II - 96, av. Pyramide
93290 Tremblay-en-France
France
Tél : +33 (0)1 49 90 30 00
Fax: +33 (0)149 90 31 99
www.amada.fr

AMADA SA Belgique/ Lux.

Doenaertstraat 15
B8500 COURTRAI
Belgium
Tel: +32 (0) 56 35 21 33
Fax: +32 (0) 56 37 00 39
www.amada.be

AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5
CH-8422 Pfungen
Switzerland
Tel: +41 (0) 52 304 00 34
Fax: +41 (0) 52 304 00 39
www.amada.ch

