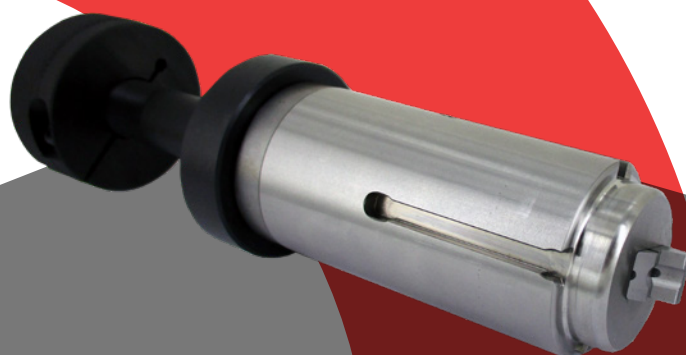




SOLUTION

UTENSILE A LANCIA

INSERIMENTO A SCATTO O ASSEMBLAGGIO



UTENSILE A LANCIA

INSERIMENTO A SCATTO O ASSEMBLAGGIO

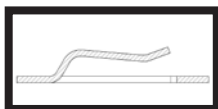
EM-MII | AE-NT | EM-ZR | ACIES-AJ | ACIES | EML-AJ | LC-C1AJ

Soluzione che consente taglio e profilatura simultanea, per produrre lance per varie applicazioni. Usata generalmente per parti da agganciare tra loro o per arrestare le estremità. Le lance possono avere varie forme, profili o angoli.

ESEMPI

SOLUZIONE 1

Lancia standard



SOLUZIONE 2

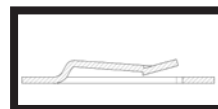
Lancia con nervatura



Vantaggi: la nervatura irrigidisce l'assemblaggio.

SOLUZIONE 3

Lancia con molletta



SOLUZIONE 4

Lancia a lingua



SOLUZIONE 5

Lancia a 90° (arresto)



CARATTERISTICHE

Spessore Massimo

Acciaio : 3 mm

Alluminio : 3 mm

Inox : 2 mm

Dimensione utensile

Stazioni B, C, D e E

Superiore o Inferiore

Studio per la realizzazione di misure specifiche



MACCHINE COMPATIBILI

Adatto alle Torrette Alte AMADA

Per la compatibilità su altre macchine, contattate il vostro riferimento commerciale o ufficio Tooling.

AMADA OUTILLAGE

Zone industrielle

B.P 35,

76720 AUFFAY

France

Tel: +33 (0)2 32 80 81 00

Fax: +33 (0)2 35 32 76 46

product@amada-outillage.fr

AMADA ITALIA S.r.l.

Via AMADA I., 1/3

29010 Pontenure

(Piacenza)

Italia

Tel: +39 (0)523 872111

Fax: +39 (0)523 872101

www.amada.it

