



SOLUTION

EXTRUSIÓN ROSCADA



BURRING

EXTRUSIÓN

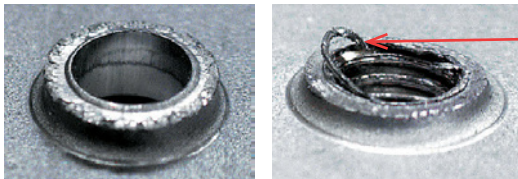
EM-MII | AE-NT | EM-ZR | ACIES-AJ | ACIES | EML-AJ | LC-C1AJ

Solución para extrusiones de agujeros redondos o de forma tipo vertical en dos operaciones (pre punzonado y extrusión). Permite incrementar la altura en espesores finos para roscar o para pasar tubos o así como salidas de ventilación.

EJEMPLOS

OPCIÓN 1

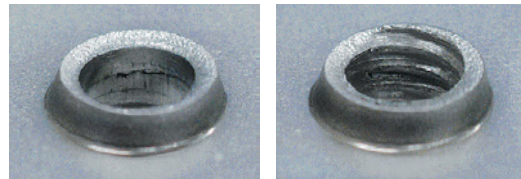
Extrusión estándar + tapping



La extrusión del material hace que aparezca una rebaba.

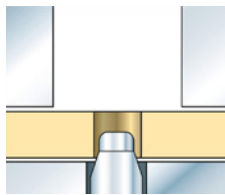
OPCIÓN 2

Extrusión tipo BK + tapping

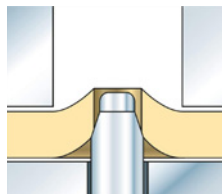


Con este tipo de diseño se obtiene un reborde limpio.

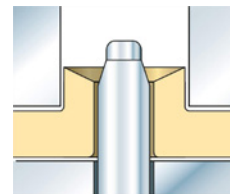
Proceso de extrusión tipo BK



El punzón entra en el agujero previo.



El material se deforma suavemente



El diámetro interior está formado por la parte recta del punzón.

CARACTERÍSTICAS

Espesor máximo *

Acero: 2 mm

Aluminio: 2 mm

Inoxidable: 1,5 mm

* Dependiendo de las dimensiones finales requeridas

Tamaño de herramienta

Estaciones B, C, D y E

Upform o Downform



MÁQUINAS COMPATIBLES

Se adapta a todas las máquinas con torreta gruesa AMADA.

Para conocer la compatibilidad con otras máquinas, comuníquese con el departamento de utillaje de AMADA.

**AMADA MAQUINARIA
IBÉRICA**

C/ Recerca 5
P.I. Gavà Business Park
08850 Gavà (Barcelona)
Spain
Tel: +34 93 474 27 25
www.amada-mi.es

