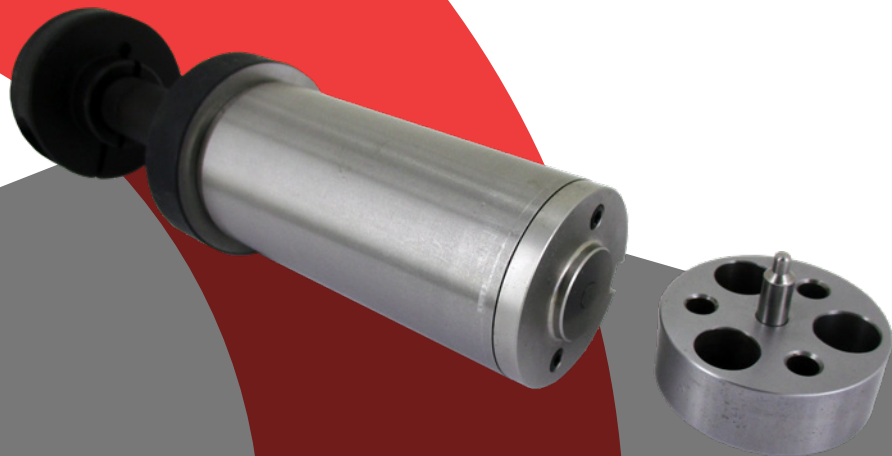




SOLUTION

EXTRUSION

REMONTÉ DE BORD



EXTRUSION

REMONTÉ DE BORD

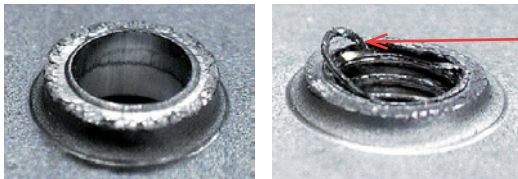
EM-MII | AE-NT | EM-ZR | ACIES-AJ | ACIES | EML-AJ | LC-C1AJ

Solution qui permet de réaliser un remonté de bord à 90° cylindrique ou de forme, en deux opérations (avant trou puis extrusion). Les objectifs sont divers : augmenter la hauteur matière dans la tôle fine pour pouvoir tarauder, permettre le passage d'un tube ou de ventilation...

EXEMPLES

SOLUTION 1

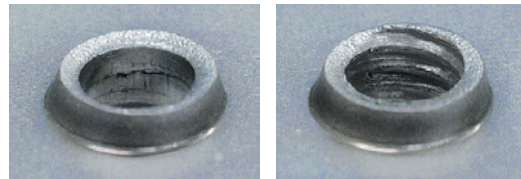
Extrusion standard avec taraudage



L'extrusion de la matière fait apparaître une bavure.

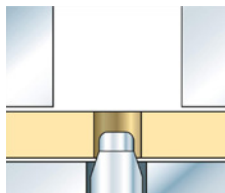
SOLUTION 2

Extrusion type BK avec taraudage

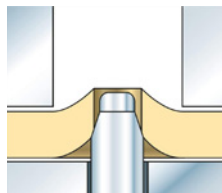


Avec ce type de conception, on obtient une extrusion plus nette.

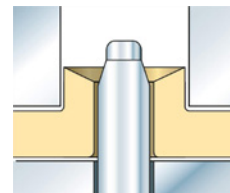
Réalisation de l'extrusion type BK



Le poinçon pénètre dans le pré-perçage



La matière est formée en douceur



Le diamètre intérieur est réalisé par la partie droite de l'outil

CARACTÉRISTIQUES

Épaisseur maxi *

Acier : 2 mm

Aluminium : 2 mm

Inox : 1,5 mm

* selon le diamètre de l'extrusion à réaliser ainsi que de la conception de l'outil.

Format des outils

Poste B, C, D et E

vers le haut ou vers le bas



COMPATIBILITÉ MACHINE

S'adapte sur toutes les poinçonneuses de la gamme AMADA à tourelle type «H».

Pour vérifier la compatibilité de l'outil avec d'autres machines, n'hésitez pas à contacter votre contact AMADA Outillage.

AMADA OUTILLAGE

1940 route du Bosmelet
76720 AUFFAY
France
Tél : +33 (0)2 32 80 81 00
Fax: +33 (0)2 32 80 81 67
product@amada-outillage.fr

AMADA SA

Paris Nord II - 96, av. Pyramide
93290 Tremblay-en-France
France
Tél : +33 (0)1 49 90 30 00
Fax: +33 (0)149 90 31 99
www.amada.fr

AMADA SA Belgique/ Lux.

Doenaertstraat 15
B8500 COURTRAI
Belgium
Tel: +32 (0) 56 35 21 33
Fax: +32 (0) 56 37 00 39
www.amada.be

AMADA SWISS GmbH

Dättlikonerstrasse 5
CH-8422 Pfungen
Switzerland
Tel: +41 (0) 52 304 00 34
Fax: +41 (0) 52 304 00 39
www.amada.ch

