



SOLUTION

ROSCADO



TAPPING

ROSCADO

EM-MII | AE-NT | EM-ZR | ACIES-AJ | ACIES | EML-AJ | LC-C1AJ

Solución que permite la formación de roscas en el interior de un agujero.

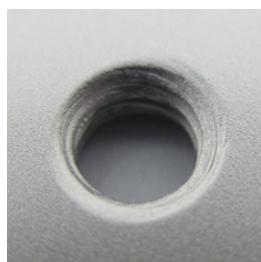
EJEMPLOS

OPCIÓN 1



Roscado en el espesor

OPCIÓN 2



Roscado biselado

OPCIÓN 3



Roscado con rebaba

MPT TAPPING TOOL (HERRAMIENTA DE ROSCAR)

CARACTERÍSTICAS

Roscado con machos tipo cutting o forming.

Espesor máximo (Incluyendo la altura de la extrusión)

Acero: 6 mm
Aluminio: 6 mm
Inoxidable: 6 mm

Tamaño de herramienta

Estación B
M2.5~ M8.



Detección de rotura de machos, mediante matrices «APV »

MÁQUINAS COMPATIBLES

Compatible con:

- LC-C1 NT
- EM-MII
- ACIES
- EM-ZR
- EML-AJ

Para conocer la compatibilidad con otras máquinas, comuníquese con el departamento de utillaje de AMADA.

TAPPING TOOL CON ROSCAS INTERCAMBIABLES

CARACTERÍSTICAS

Roscado solo con machos tipo forming

Espesor máximo (Incluye altura del roscado)

Acero: 3 mm
Aluminio: 3 mm
Inoxidable: 3 mm

Tamaño de herramienta

Estación C

Posible en M2.5, M3, M4, M5 y M6 para hierro y aluminio.

Machos especiales para procesar acero inoxidable (hasta M5).



Macho de 4-puntos para hierro y aluminio



Macho de 6-puntos para acero inoxidable.

MÁQUINAS COMPATIBLES

Se adapta a todas las máquinas con torreta gruesa AMADA fija en estación C.

Para conocer la compatibilidad con otras máquinas, comuníquese con el departamento de utillaje de AMADA.

AMADA MAQUINARIA IBÉRICA

C/ Recerca 5
P.I. Gavà Business Park
08850 Gavà (Barcelona)
Spain
Tel: +34 93 474 27 25
www.amada-mi.es

