



SOLUTION

AVELLANADO



COUNTERSINK

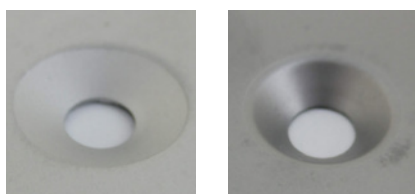
AVELLANADO

EM-MII | AE-NT | EM-ZR | ACIES-AJ | ACIES | EML-AJ | LC-C1AJ

Solución para insertar un tornillo o remache tipo avellanado.

AVELLANADO SIN DEFORMACIÓN

EJEMPLOS



CARACTERÍSTICAS

Espesor máximo

Acero: 6 mm

Aluminio: 6 mm

Inoxidable: 6 mm

Tamaño de herramienta

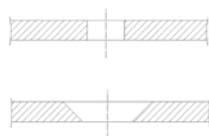
Proceso: Estaciones A y B

(C, D y E bajo estudio)

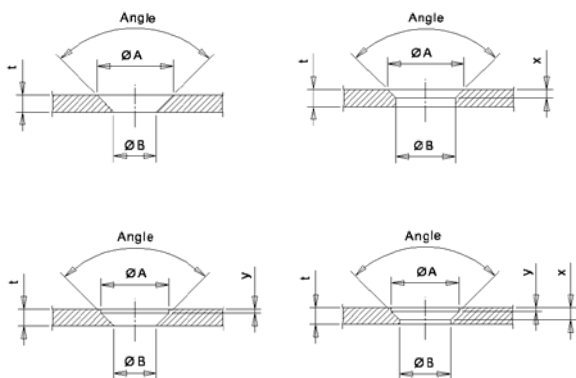
Upform o Downform



Proceso:

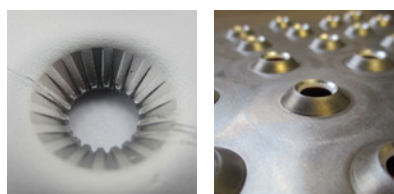


Perfiles posibles:



AVELLANADO CON DEFORMACIÓN (FORMING)

EJEMPLOS



Avellanado cónico
con estrías

Superficie
anti-deslizante

CARACTERÍSTICAS

Espesor máximo

Acero: 3 mm

Aluminio: 3 mm

Inoxidable: 2 mm

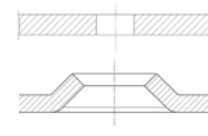
Tamaño de herramienta

Proceso: Estaciones B, C, D y E

Upform o Downform



Proceso:



KIT AVELLANADO

CARACTERÍSTICAS

Espesor máximo

Acero: 3,2 mm

Inoxidable: 3,2 mm

Tamaño de herramienta

Estación A Descendente

Siete tamaños diferentes de avellanado almacenados en un kit independiente para usar en una variedad de espesores.

Tamaños 90° : M2 - M2.5 - M2.6 - M3 - M4 - M5 - M6



MÁQUINAS COMPATIBLES

Se adapta a todas las máquinas con torreta gruesa AMADA.

Para conocer la compatibilidad con otras máquinas, comuníquese con el departamento de utillaje de AMADA.

AMADA MAQUINARIA IBÉRICA

C/ Recerca 5
P.I. Gavà Business Park
08850 Gavà (Barcelona)
Spain
Tel: +34 93 474 27 25
www.amada-mi.es

