



SOLUTION

T-UP



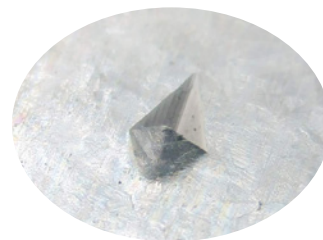
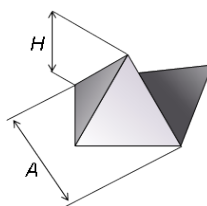
POSICIONAMIENTO

EM-MII | AE-NT | EM-ZR | ACIES-AJ | ACIES | EML-AJ | LC-C1AJ

Solución que permite el posicionamiento positivo de dos piezas antes del montaje sin marcar la cara exterior. Útil para aplicaciones de ensamblaje de soldadura por puntos y remaches.

ESPECIFICACIONES

	Espesor	H (mm)	A (mm)
Hierro	0,6 - 0,8	0,4	1,5
	1 - 3,2	0,5	1,8
Aluminio	0,5 - 0,6	0,4	1,7
	0,8	0,5	1,7
	1 - 3	0,6	1,8



CARACTERÍSTICAS

Espesor máximo

Acero: de 0,6 a 3,2 mm
Aluminio: de 0,5 a 3 mm

Tamaño de herramienta

Estación B

Deformación en la parte superior de la chapa.



MÁQUINAS COMPATIBLES

Se adapta a todas las máquinas con torreta gruesa AMADA.

Para conocer la compatibilidad con otras máquinas, comuníquese con el departamento de utillaje de AMADA.

