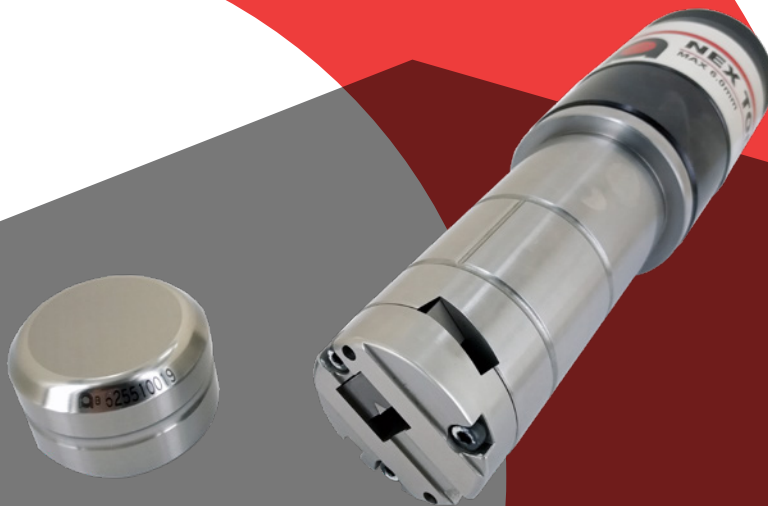




SOLUTION

T-UP

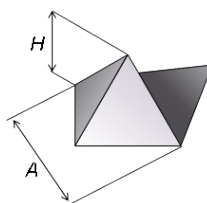
POSIZIONAMENTO



Soluzione che consente il posizionamento positivo di due pezzi prima dell'assemblaggio, senza marciare la faccia esterna. Utile per le applicazioni di assemblaggio con saldatura a punti e rivettatura.

SPECIFICHE FORMA

	Spessore del materiale	H (mm)	A (mm)
Acciaio	0,6 - 0,8	0,4	1,5
	1 - 3,2	0,5	1,8
Alluminio	0,5 - 0,6	0,4	1,7
	0,8	0,5	1,7
	1 - 3	0,6	1,8



CARATTERISTICHE

Spessore Massimo

Acciaio : da 0,6 a 3,2 mm

Alluminio : da 0,5 a 3 mm

Dimensione utensile

Stazione B

Forme sul lato superiore della lastra.



MACCHINE COMPATIBILI

Adatto alle Torrette Alte AMADA

Per la compatibilità su altre macchine, contattate il vostro riferimento commerciale o ufficio Tooling.

AMADA OUTILLAGE

Zone industrielle
B.P 35,
76720 AUFFAY
France
Tel: +33 (0)2 32 80 81 00
Fax: +33 (0)2 35 32 76 46
product@amada-outillage.fr

AMADA ITALIA S.r.l.

Via AMADA I., 1/3
29010 Pontenure
(Piacenza)
Italia
Tel: +39 (0)523 872111
Fax: +39 (0)523 872101
www.amada.it

